



## Regeneriersalz 18-5

Reines Steinsalz für Wasserenthärtungsanlagen

- ✓ EN 973
- ✓ Codex Alimentarius
- ✓ Reinstes Steinsalz

### Anwendungsbereich

Wasserenthärtung durch Ionenaustausch ist die beste Möglichkeit, weiches Wasser zu erhalten. Das Regeneriersalz 18-5 bietet optimale Anwendungseigenschaften für den Einsatz in großen Wasserenthärtungsanlagen. Es wird speziell für die Erzeugung einer Sole in großen Soletanks verwendet.

- ◆ Hohe Reinheit
- ◆ Gleichmäßige Auflösung
- ◆ Für den gewerblichen und industriellen Bereich
- ◆ Bergmännisch gewonnenes Naturprodukt



# Regeneriersalz 18-5

Reines Steinsalz für Wasserenthärtungsanlagen

## Lieferprogramm

Verpackungsgröße: 25 kg Sack  
(40 x 25 kg  
je Palette)  
50 kg Sack  
(21 x 50 kg  
je Palette)  
1.000 kg Big Bag

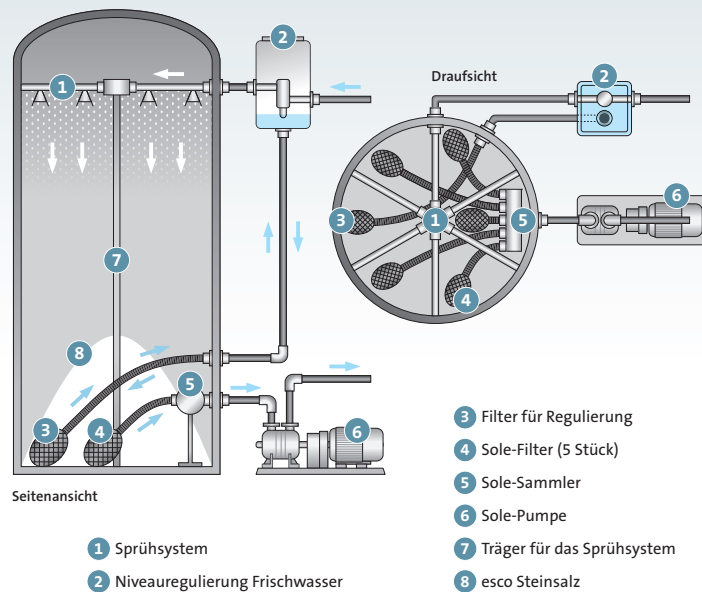
Art der Verpackung: PE-Sack

Körnung: 5-18 mm

GTIN: 25 kg:  
4003885123105  
50 kg:  
4003885122702

Auf Wunsch senden wir Ihnen gerne ein Muster zu.

Für weitere Informationen zu diesem und anderen Produkten stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.



## Produktqualität

Die Lagerstätten von Stein-Regeneriersalz befinden sich im Norden Deutschlands und zeichnen sich durch ihren von Natur aus hohen Anteil rein-weißer Salzkristalle aus.

Das Regeneriersalz 18-5 entspricht den Anforderungen von EN 973 für Regeneriersalze in Ionenaustauschern und übertrifft

die Anforderungen des Codex Alimentarius.

## Service

Wir bieten unseren Kunden eine hohe Serviceorientierung, die Gewährleistung einer gleichbleibend hohen Produktqualität und eine besonders hohe Liefersicherheit auch über Ländergrenzen hinweg.

## Unternehmen

esco – european salt company ist der führende Salzproduzent in Europa und exportiert bedeutende Mengen nach Übersee. Die Produkte für die Wasserenthärtung werden kontinuierlich weiterentwickelt und übertreffen die gesetzlichen Anforderungen.