



esco Stein-Gewerbesalz

Hochwertiges Steinsalz für verschiedene gewerbliche Anwendungen

- ✓ Naturbelassen
- ✓ Hoher Natriumchloridgehalt

Anwendungsbereich

esco Stein-Gewerbesalz wird für eine Vielzahl von unterschiedlichen gewerblichen Anwendungen eingesetzt. Es findet in diversen gewerblichen Bereichen Anwendung, wie z. B. in der metallverarbeitenden Industrie und in der Waschmittelindustrie.

Produkt

esco Stein-Gewerbesalz ist ein aus unseren eigenen Lagerstätten bergmännisch gewonnenes Naturprodukt. Für verschiedene Anwendungsbereiche wird ein breites Spektrum an unterschiedlichen Körnungen angeboten.

- ◆ Hohe Reinheit
- ◆ Regelmäßig kontrollierte Qualität
- ◆ Verschiedene Körnungen
- ◆ Auf Wunsch mit Trennmittel E535



esco Stein-Gewerbesalz

Hochwertiges Steinsalz für verschiedene gewerbliche Anwendungen

Lieferprogramm

Verpackungsgröße: 20 kg Sack
(50 x 20 kg
je Palette)
25 kg Sack
(40 x 25 kg
je Palette)
50 kg Sack
(21 x 50 kg
je Palette)
1.000 kg Big Bag
Lose

Art der Verpackung: PE-Sack und
PP-Bändchen-
gewebe

Präparierung: Auf Wunsch mit
Trennmittel E 535

Körnung: K0,7-0,16; 1,4-0,16;
K1,4-0,4; K1,6-0,8;
M2,3-0,2; K2,3-0,4;
K2,3-0,8; M3,2-0,2;
K3,2-0,4; K3,2-0,8;
K3,2-1,5; M6-0,2;
K8-2; 18-5

Auf Wunsch senden wir Ihnen gerne
ein Muster zu.

Für weitere Informationen zu diesem
und anderen Produkten stehen wir
Ihnen gerne zur Verfügung.

Produkteigenschaften

esco Stein-Gewerbesalz ist ein bergmännisch gewonnenes Produkt, das vor ca. 200 Millionen Jahren im Zechsteinmeer entstand. Der hohe Natriumchloridgehalt von 99 % und die rein-weiße Farbe machen esco Stein-Gewerbesalz zu einem erstklassigen Qualitätsprodukt. Für die optimale Anwendung bieten wir esco Stein-Gewerbesalz in diversen Körnungen und Präparierungen sowie ohne Trennmittel an.

Produktqualität

Die Lagerstätten von esco Stein-Gewerbesalz befinden sich im Norden Deutschlands. Sie zeichnen sich durch ihren von Natur aus besonders hohen Anteil rein-weißer Salzkristalle aus. Diese Salzvorkommen, geschützt in einer Tiefe von 400 bis 750 Metern, werden schonend gewonnen.

Qualität und Sicherheit der Produkte haben bei esco oberste Priorität. Eine gleichbleibend hohe Produktqualität garantieren wir durch kontinuierliche Qualitätskontrollen und eine lückenlose Rückverfolgbarkeit.

Zertifizierung

esco Produktionswerke verfügen über eine gültige Zertifizierung gemäß der EN ISO 9001.

Service

Wir bieten unseren Kunden eine hohe Serviceorientierung, die Gewährleistung einer gleichbleibend hohen Produktqualität und eine besonders hohe Liefersicherheit auch über Ländergrenzen hinweg.